

1. PŁYTY, WIENCE

TABELA 1.1							
POZ.2.1. PŁYTA ŻELB. STROPOWA H=12CM							
NR	d [mm]	ilość	L [m]	L całkow. [m]	Ciepłota 1mb [kg]	Razem ciepłota [kg]	Klasa stali
1	8	76	10,57	803,3	0,395	317,0	A-III
2	8	38	10,57	401,7	0,395	158,5	A-III
3	8	114	1,56	177,8	0,395	70,2	A-III
4	8	112	7,50	840,0	0,395	331,5	A-III
5	10	60	0,52	31,2	0,617	19,3	A-III
6	10	38	0,50	19,0	0,617	11,7	A-III
RAZEM						908,1	kg
ELEMENTÓW					1	908,1	kg

TABELA 1.2							
POZ.2.2. PŁYTA ŻELB. STROPOWA H=12CM							
NR	d [mm]	ilość	L [m]	L całkow. [m]	Ciepłota 1mb [kg]	Razem ciepłota [kg]	Klasa stali
1a	8	84	7,00	588,0	0,395	232,3	A-III
1b	8	84	6,40	537,6	0,395	212,4	A-III
2a	8	51	12,00	612,0	0,395	241,7	A-III
2b	8	51	1,50	76,5	0,395	30,2	A-III
3	8	153	1,76	269,3	0,395	106,4	A-III
3a	8	51	1,36	69,4	0,395	27,4	A-III
4	8	134	10,00	1340,0	0,395	529,3	A-III
5	10	182	0,52	94,6	0,617	58,4	A-III
6	10	50	0,50	25,0	0,617	15,4	A-III
RAZEM						1453,5	kg
ELEMENTÓW					1	1453,5	kg

TABELA 1.3							
POZ.2.3. PŁYTA ŻELB. STROPOWA H=12CM							
NR	d [mm]	ilość	L [m]	L całkow. [m]	Ciepłota 1mb [kg]	Razem ciepłota [kg]	Klasa stali
1	8	26	5,15	133,9	0,395	52,9	A-III
2	8	31	3,55	110,1	0,395	43,5	A-III
3	8	36	7,03	253,1	0,395	100,0	A-III
4	8	52	1,28	66,6	0,395	26,3	A-III
5	8	13	8,28	107,6	0,395	42,5	A-III
6	8	23	7,41	170,4	0,395	67,3	A-III
7	8	24	4,28	102,7	0,395	40,6	A-III
8	8	46	3,21	147,7	0,395	58,3	A-III
9	8	26	6,31	164,1	0,395	64,8	A-III
10	8	16	4,21	67,4	0,395	26,6	A-III
11	8	22	7,61	167,4	0,395	66,1	A-III
12	8	22	2,16	47,5	0,395	18,8	A-III
13	8	52	1,86	96,7	0,395	38,2	A-III
14	8	13	8,36	108,7	0,395	42,9	A-III
15	8	18	7,41	133,4	0,395	52,7	A-III
16	8	24	4,86	116,6	0,395	46,1	A-III
17	8	35	3,21	112,4	0,395	44,4	A-III
18	10	13	1,10	14,3	0,617	8,8	A-III
19	10	54	0,52	28,1	0,617	17,3	A-III
20	12	4	13,20	52,8	0,888	46,9	A-III
21	6	53	0,96	50,9	0,222	11,3	A-0
RAZEM						916,3	kg
ELEMENTÓW					1	916,3	kg

TABELA 1.4							
POZ.2.4. PŁYTA ŻELB. POMOSTU H=8CM							
NR	d [mm]	ilość	L [m]	L całkow. [m]	Ciężar 1mb [kg]	Razem ciężar [kg]	Klasa stali
1	6	46	1,96	90,2	0,222	20,0	A-III
2	6	46	2,12	97,5	0,222	21,6	A-III
3	6	23	9,00	207,0	0,222	46,0	A-III
4	10	52	0,39	20,3	0,617	12,5	A-III
					RAZEM	100,1	kg
ELEMENTÓW					1	100,1	kg

TABELA 1.5							
POZ.2.7.1. PŁYTA ŻELB. H=8CM							
NR	d [mm]	ilość	L [m]	L całkow. [m]	Ciężar 1mb [kg]	Razem ciężar [kg]	Klasa stali
1	8	210	10,20	2142,0	0,395	846,1	A-III
2	6	104	7,40	769,6	0,222	170,9	A-III
3	10	728	0,07	51,0	0,617	31,4	A-III
4	10	76	0,50	38,0	0,617	23,4	A-III
					RAZEM	1071,8	kg
ELEMENTÓW					1	1071,8	kg

TABELA 1.6							
POZ.2.6.1. PŁYTA ŻELB. STROPOWA H=10CM							
NR	d [mm]	ilość	L [m]	L całkow. [m]	Ciężar 1mb [kg]	Razem ciężar [kg]	Klasa stali
1a	8	14	2,82	39,5	0,395	15,6	A-III
1b	8	8	1,66	13,3	0,395	5,2	A-III
1c	8	19	2,42	46,0	0,395	18,2	A-III
2a	8	16	3,96	63,4	0,395	25,0	A-III
2b	8	4	1,76	7,0	0,395	2,8	A-III
3a	8	10	2,82	28,2	0,395	11,1	A-III
3b	8	12	2,42	29,0	0,395	11,5	A-III
4a	8	12	4,52	54,2	0,395	21,4	A-III
4b	8	3	2,32	7,0	0,395	2,7	A-III
5a	10	2	2,00	4,0	0,617	2,5	A-III
5b	10	4	1,10	4,4	0,617	2,7	A-III
					RAZEM	118,8	kg
ELEMENTÓW					1	118,8	kg

TABELA 1.7							
POZ.2.6. PŁYTA ŻELB. STROPOWA H=10CM							
NR	d [mm]	ilość	L [m]	L całkow. [m]	Ciężar 1mb [kg]	Razem ciężar [kg]	Klasa stali
1	8	41	2,72	111,5	0,395	44,1	A-I
2	8	19	4,06	77,1	0,395	30,5	A-III
3	8	21	2,72	57,1	0,395	22,6	A-III
4	8	14	4,62	64,7	0,395	25,5	A-III
					RAZEM	122,6	kg
ELEMENTÓW					2	245,3	kg

1. PŁYTY, WIENCE

TABELA 1.8							
POZ.9.1.1. PŁYTA ŻELB. PRZESTANKU H=8CM							
NR	d [mm]	ilość	L [m]	L całkow. [m]	Ciepłota 1mb [kg]	Razem ciepłota [kg]	Klasa stali
1	6	20	2,15	43,0	0,222	9,5	A-III
2	6	10	2,27	22,7	0,222	5,0	A-III
3	6	10	0,72	7,2	0,222	1,6	A-III
4	6	24	2,25	54,0	0,222	12,0	A-III
5	10	24	0,18	4,3	0,617	2,7	A-III
					RAZEM	30,8	kg
ELEMENTÓW					2	61,7	kg
RAZEM PŁYTY I WIENCE						4875	kg

2.PODCIĄGI, SŁUPY

TABELA 2.1							
POZ.3.13. PODCIĄG ŻELB. 25X25CM							
NR	d [mm]	ilość	L [m]	L całkow. [m]	Ciężar 1mb [kg]	Razem ciężar [kg]	Klasa stali
1	12	3	2,00	6,0	0,888	5,3	A-III
2	12	2	2,40	4,8	0,888	4,3	A-III
3	6	12	0,92	11,0	0,222	2,5	A-0
RAZEM						12,0	kg
ELEMENTÓW					4	48,2	kg

TABELA 2.2							
POZ.4.1. SŁUP ŻELB. 35X35CM							
NR	d [mm]	ilość	L [m]	L całkow. [m]	Ciężar 1mb [kg]	Razem ciężar [kg]	Klasa stali
1	16	2	2,87	5,7	1,578	9,1	A-III
2	16	4	4,10	16,4	1,578	25,9	A-III
3	16	1	1,59	1,6	1,578	2,5	A-III
4	16	2	1,10	2,2	1,578	3,5	A-III
5	8	31	1,28	39,7	0,395	15,7	A-0
RAZEM						56,6	kg
ELEMENTÓW					1	56,6	kg

RAZEM PODCIĄGI I SŁUPY						105	kg
------------------------	--	--	--	--	--	-----	----

3.SCHODY

POZ.5.1. SCHODY ŻELB.							
TABELA 3.1							
NR	d [mm]	ilość	L [m]	L całkowite [m]	Ciepłota 1mb [kg]	Razem ciepłota [kg]	Klasa stali
1	10	15	5,41	81,2	0,617	50,0	A-III
2	10	8	2,80	22,4	0,617	13,8	A-III
3	10	8	0,97	7,8	0,617	4,8	A-III
4	10	8	1,07	8,6	0,617	5,3	A-III
5	10	12	3,42	41,0	0,617	25,3	A-III
6	10	9	2,47	22,2	0,617	13,7	A-III
7	10	9	2,07	18,6	0,617	11,5	A-III
8	10	9	0,88	7,9	0,617	4,9	A-III
9	10	13	3,90	50,7	0,617	31,3	A-III
10	10	8	3,75	30,0	0,617	18,5	A-III
11	16	8	3,75	30,0	1,578	47,3	A-III
12	8	32	1,35	43,2	0,395	17,1	A-III
13	8	22	1,55	34,1	0,395	13,5	A-III
RAZEM						257,0	kg
ELEMENTÓW						1	kg

TABELA 3.2							
POZ.5.2. KLATKA SCHODOWA							
NR	d [mm]	ilość	L [m]	L całkowite [m]	Ciepłota 1mb [kg]	Razem ciepłota [kg]	Klasa stali
1	10	6	1,35	8,1	0,617	5,0	A-III
2	8	8	1,84	14,7	0,395	5,8	A-0
3	8	116	1,35	156,6	0,395	61,9	A-III
4	8	78	2,75	214,5	0,395	84,7	A-III
5	10	13	4,41	57,3	0,617	35,4	A-III
6	10	13	1,80	23,4	0,617	14,4	A-III
7	10	16	1,00	16,0	0,617	9,9	A-III
8	10	7	4,44	31,1	0,617	19,2	A-III
9	10	6	4,63	27,8	0,617	17,1	A-III
10	10	13	4,52	58,8	0,617	36,3	A-III
11	10	13	2,23	29,0	0,617	17,9	A-III
12	10	7	4,50	31,5	0,617	19,4	A-III
13	10	6	4,69	28,1	0,617	17,4	A-III
14	8	13	4,16	54,1	0,395	21,4	A-III
15	8	8	2,63	21,0	0,395	8,3	A-III
16	8	16	0,74	11,8	0,395	4,7	A-III
17	8	13	4,45	57,9	0,395	22,9	A-III
18	8	8	2,66	21,3	0,395	8,4	A-III
19	8	8	0,92	7,4	0,395	2,9	A-III
20	12	8	3,20	25,6	0,888	22,7	A-III
21	10	13	3,39	44,1	0,617	27,2	A-III
22	10	7	3,20	22,4	0,617	13,8	A-III
23a	8	20	1,60	32,0	0,395	12,6	A-III
23b	8	20	1,70	34,0	0,395	13,4	A-III
23c	8	20	1,50	30,0	0,395	11,9	A-III
24a	8	14	1,85	25,9	0,395	10,2	A-III
24b	8	14	1,95	27,3	0,395	10,8	A-III
24c	8	14	1,75	24,5	0,395	9,7	A-III
25	16	12	3,20	38,4	1,578	60,6	A-III
26	12	9	3,60	32,4	0,395	12,8	A-III
27	8	72	1,02	73,4	0,395	29,0	A-0
RAZEM						647,6	kg
ELEMENTÓW						1	kg

3.SCHODY

TABELA 3.3							
POZ.5.3. SCHODY ŻELBETOWE							
NR	d [mm]	ilość	L [m]	L całkow. [m]	Ciężar 1mb [kg]	Razem ciężar [kg]	Klasa stali
1	6	25	1,50	37,5	0,222	8,3	A-III
2	6	9	3,00	27,0	0,222	6,0	A-III
RAZEM						14,3	kg
ELEMENTÓW					1	14,3	kg

TABELA 3.4							
POZ.5.4. SCHODY ŻELBETOWE ZEWNĘTRZNE							
NR	d [mm]	ilość	L [m]	L całkow. [m]	Ciężar 1mb [kg]	Razem ciężar [kg]	Klasa stali
1	12	4	9,60	38,4	0,888	34,1	A-III
2	6	40	0,92	36,8	0,222	8,2	A-0
3a	10	38	1,3	49,4	0,617	30,5	A-III
3b	10	84	2,05	172,2	0,617	106,2	A-III
4a	10	10	2,70	27,0	0,617	16,7	A-III
4b	10	32	3,00	96,0	0,617	59,2	A-III
5a	10	19	3,61	68,6	0,617	42,3	A-III
5b	10	19	3,20	60,8	0,617	37,5	A-III
5c	10	19	1,20	22,8	0,617	14,1	A-III
6a	10	21	2,65	55,7	0,617	34,3	A-III
6b	10	16	2,65	42,4	0,617	26,2	A-III
RAZEM						409,3	kg
ELEMENTÓW					1	409,3	kg

RAZEM SCHODY					1328	kg
--------------	--	--	--	--	------	----

4.FUNDAMENTY,SZYB

TABELA 4.1

POZ.7.1. ŁAWA FUND. ŻELB. 75X40CM							
NR	d [mm]	ilość	L [m]	L całkow. [m]	Ciężar 1mb [kg]	Razem ciężar [kg]	Klasa stali
1	12	4	5,00	20,0	0,888	17,8	A-III
2	6	20	1,22	24,4	0,222	5,4	A-0
3	12	20	0,69	13,8	0,888	12,3	A-III
4	6	2	5,00	10,0	0,222	2,2	A-III
RAZEM						37,7	kg
ELEMENTÓW					1	37,7	kg

TABELA 4.2

POZ.7.2. STOPA FUND. ŻELB. 50X100x40CM							
NR	d [mm]	ilość	L [m]	L całkow. [m]	Ciężar 1mb [kg]	Razem ciężar [kg]	Klasa stali
1	12	7	1,70	11,9	0,888	10,6	A-III
2	12	7	0,94	6,6	0,888	5,8	A-III
RAZEM						16,4	kg
ELEMENTÓW					2	32,8	kg

TABELA 4.3

POZ.7.3. PŁYTA ŻELB. 130X375x30CM							
NR	d [mm]	ilość	L [m]	L całkow. [m]	Ciężar 1mb [kg]	Razem ciężar [kg]	Klasa stali
1	12	26	1,20	31,2	0,888	27,7	A-III
2	12	18	3,65	65,7	0,888	58,3	A-III
3	12	26	2,00	52,0	0,888	46,2	A-III
RAZEM						132,2	kg
ELEMENTÓW					1	132,2	kg

TABELA 4.4

POZ.8. SZYB WINDY OSOBOWEJ							
NR	d [mm]	ilość	L [m]	L całkow. [m]	Ciężar 1mb [kg]	Razem ciężar [kg]	Klasa stali
1	12	12	2,32	27,8	0,888	24,7	A-III
2	12	17	1,59	27,0	0,888	24,0	A-III
3	12	12	3,16	37,9	0,888	33,7	A-III
4	12	17	2,43	41,3	0,888	36,7	A-III
5	12	74	4,20	310,8	0,888	275,9	A-III
6a	12	96	1,60	153,6	0,888	136,4	A-III
6b	12	48	2,34	112,3	0,888	99,7	A-III
6c	12	48	0,96	46,1	0,888	40,9	A-III
6d	12	24	0,76	18,2	0,888	16,2	A-III
7a	12	8	2,00	16,0	0,888	14,2	A-III
7b	12	10	2,34	23,4	0,888	20,8	A-III
7c	12	24	1,40	33,6	0,888	29,8	A-III
8	10	20	0,88	17,6	0,617	10,9	A-0
9	10	8	1,16	9,3	0,617	5,7	A-0
RAZEM						769,6	kg
ELEMENTÓW					1	769,6	kg

RAZEM FUNDAMENTY, SZYB					972	kg
------------------------	--	--	--	--	-----	----

ŁĄCZNE ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ	
ELEMENT	MASA [kg]
1. PŁYTY, WIEŃCE	4875
2. PODCIĄGI, SŁUPY	105
3. SCHODY	1328
4. FUNDAMENTY, SZYB	972
RAZEM	7 281